



www.kent-polska.pl • info@kent-polska.pl
 Tel/Fax:(32) 226 50 31 • Tel:(32) 226 08 74-74
 ul. Kwietna 10 • 43-190 Katowice

KLISZE KS I KSW DO DRUKU TAMPONOWEGO

1. Własności:

Te dwa rodzaje klisz składają się z metalowej płytki na którą nałożona jest światłoczuła warstwa tworzywa sztucznego, tzw. fotopolimer.

1.1. Typ KS i KSW:

Klisze KS i KSW składają się ze światłoczułej warstwy tworzywa o grubości od 200 - 400 μm .

Warstwa ta ma tak dużą rozpiętość grubości ponieważ jest ona również stosowana w innych metodach druku. Zaletą druku tamponowego jest to, że przez odpowiedni raster można uzyskać od 15 - 50 μm głębokości kliszy.

KS - MATERIAŁ WYMYWANY ROZTWOREM ALKOHOLOWO - WODNYM

KSW - MATERIAŁ WYMYWANY WODĄ

2. Zastosowanie:

Obydwa typy klisz mogą być stosowane do tych samych rodzajów nadruków, ale klisze alkoholowo-wodne bardziej nadają się do precyzyjnych nadruków niż klisze wodne. Klisze KS cechują się także większą wytrzymałością (od 5-50 tysięcy nadruków) niż klisze wodne (od 500-8.000 nadruków).

Wpływ typu rastra na głębokość kliszy:

Drobne motywy i zdjęcia	120er/76%
Normalne pismo / płaskie	120er/86%
Duże motywy / aple	80er/90%

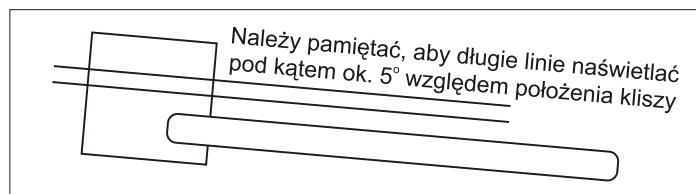
Wpływ wielkości rastra na głębokość kliszy:

Drobny raster = płytka klisza
 Gruby raster = głęboka klisza

Wpływ długości naświetlania rastra na głębokość kliszy:

Dłuższy czas naświetlania = płytka klisza
 Krótszy czas naświetlania = głęboka klisza

PRZYKŁAD DOBORU KLISZY I RASTRA DO RÓŻNYCH RODZAJÓW MOTYWÓW



Klisze KS lub KSW - raster 120er/86%



Przykład apli i wytłuszczonego pisma

Klisze KS lub KSW - raster 80er/90%



ZDJĘCIE

**Klisze KS - raster 120er/76%
 lub raster stochastyczny**